

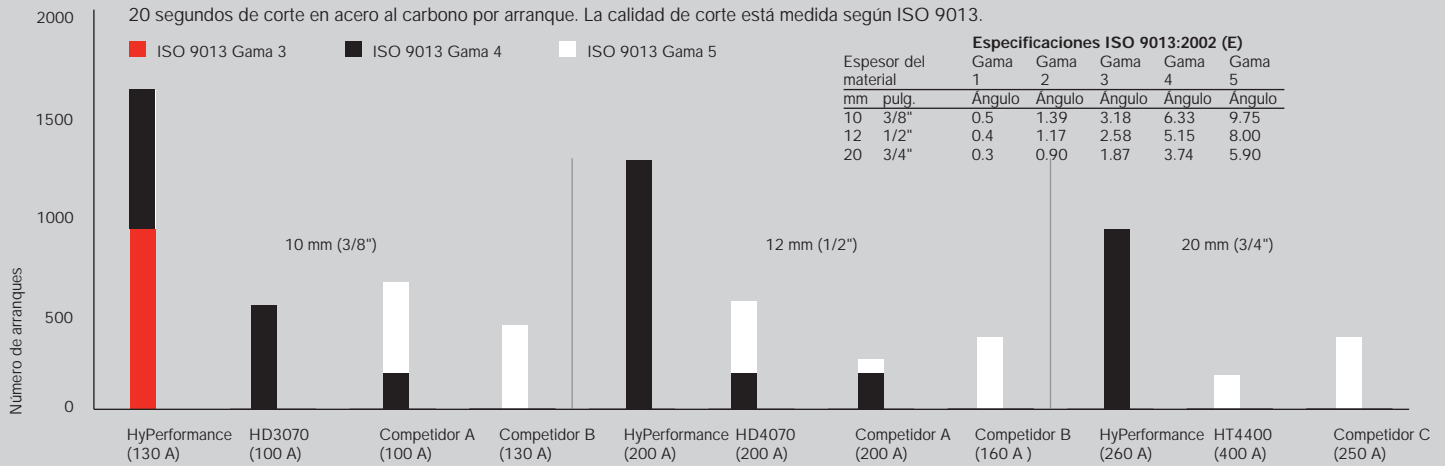


HyPerformance™ Plasma HPR260™

*Calidad de corte y consistencia superiores
Productividad llevada al máximo
Costos de operación minimizados
Flexibilidad inigualada del proceso*

Hypertherm®

El Plasma HyPerformance proporciona una calidad de corte más consistente y vida de consumibles más larga que la competencia.

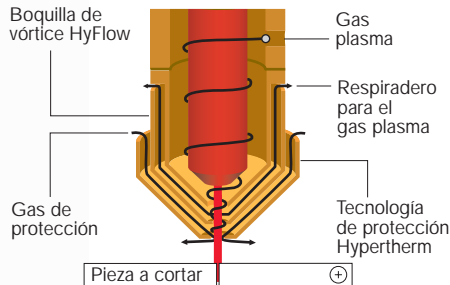


HyPerformance, la próxima generación

Calidad de corte y consistencia superiores

El HyPerformance Plasma corta piezas con características finas, con calidad y consistencia superiores, eliminando el costo de operaciones secundarias.

Corte patentado HyDefinition para calidad consistente de corte

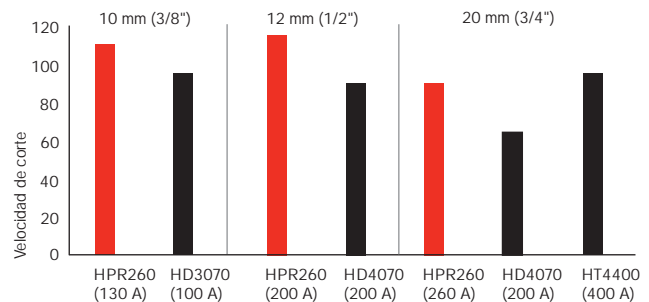


- La tecnología patentada HyDefinition® alinea y enfoca el arco de plasma, mejorando la estabilidad y energía del arco para un corte de precisión más poderoso.
- Lo estrecho de la sangría habilita un corte de características finas y minimiza el desperdicio de material.
- El corte robusto y sin escoria minimiza la limpieza de las partes.
- Calidad de borde repetible, elimina desperdicio y re-trabajo.
- Corte de agujeros y figuras internas compiten con la calidad del láser a un costo inferior.
- El nuevo proceso de corte de acero inoxidable ofrece un acabado brillante como un espejo.

Productividad llevada al máximo

El Plasma HyPerformance combina velocidades rápidas de corte, ciclo rápido del proceso, intercambios rápidos y alta confiabilidad para hacer máxima a la productividad.

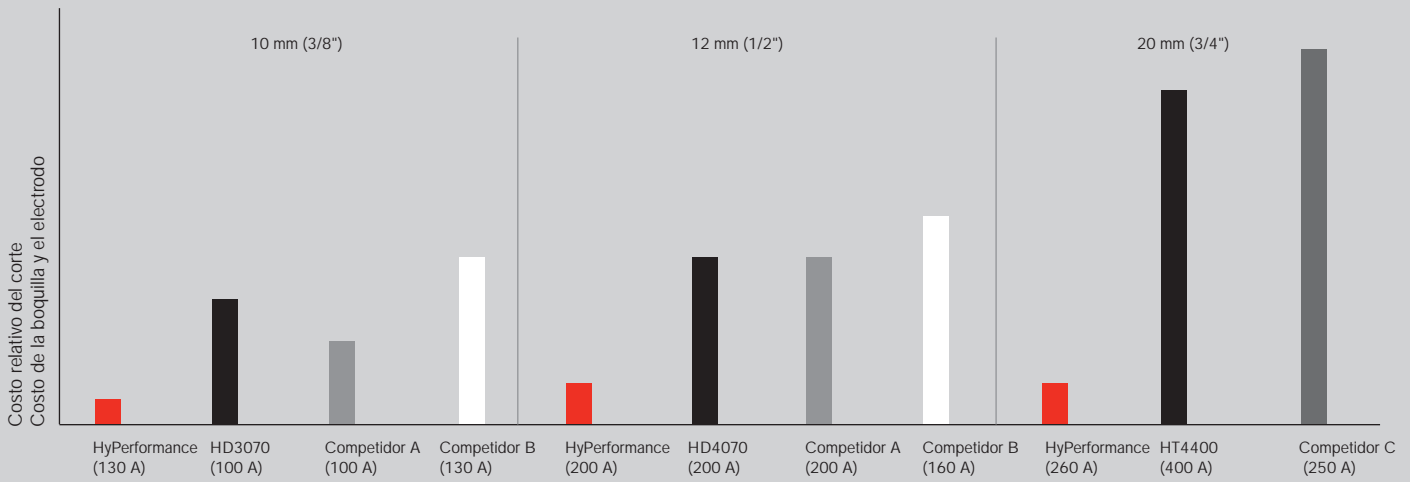
HyDefinition corta hasta un 38% más velozmente



- El HyPerformance entrega energía con la alta precisión del HyDefinition. Corta en producción a velocidades sin precedentes, acercándose a aquellas de sistemas de 400 Amperios ofrecidos por la competencia.
- El tiempo de ciclo de corte a corte (el tiempo entre cortes) reducido a menos de 1 segundo, más bajo de lo comprobado con cualquier otro competidor.
- Antorcha de desconexión rápida e interface de usuario intuitiva reduce el tiempo de preparación inicial.
- La larga vida útil de los consumibles y la alta confiabilidad del sistema maximizan el tiempo del productivo de "arco prendido".



El costo de operación del HPR260 HyPerformance es menos de la mitad del costo de la competencia.

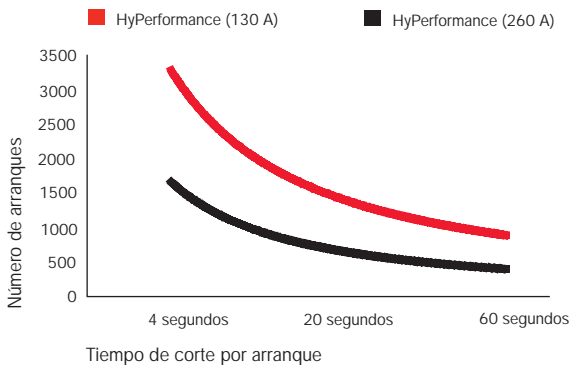


Generación de plasma mecanizado

Costos de operación minimizados

Plasma HyPerformance rebaja su costo de operación y mejora su rentabilidad.

Vida útil más larga de los consumibles



- La tecnología patentada LongLife® mejora la vida de los consumibles considerablemente.
- Velocidades de corte excepcionales producen más partes terminadas por juego de consumibles.
- Los consumibles HyPerformance han sido diseñados para calidad más alta con costo más bajo.



Flexibilidad inigualada del proceso

El Plasma HyPerformance corta, bisela, y marca una variedad de metales, gruesos y delgados, haciéndolo el único sistema que lo hace todo.



- HyPerformance corta acero al carbono, acero inoxidable, aluminio y otros metales con la precisión de HyDefinition.
- El HPR260 entrega tanto poder que alcanza espesores y velocidades de sistemas de 400 Amperios de la competencia.
- Corte virtualmente sin escoria desde materiales de calibre fino a 32 mm (1-1/4").
- Espesor máximo de corte hasta 65 mm (2-1/2").
- Corte de bisel hasta de 45 grados.
- Marca y corta con los mismos consumibles.

Hypertherm ha llevado la vanguardia del progreso de la tecnología de corte por plasma por más de 35 años y es el fabricante primero del mundo de equipo de corte por arco plasma. Al presentar continuamente avances importantes en calidad de corte, productividad y costos de operación, Hypertherm vuelve a afirmar y extiende su posición como el proveedor principal del mundo en tecnología moderna de corte en metal a altas temperaturas.



Especificaciones CE, CCC, CSA

Voltajes de entrada	VCA	Hz	Amps
	200/208	50 – 60	149/144
	240	60	124
	400	50 – 60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Voltaje de salida	175 VCD		
Corriente de salida	260 A		
Factor de utilización	100% a 40° C a 45,5 kW		
Máximo voltaje en circuito abierto	311 VCD		
Dimensiones	115 cm alto, 82 cm ancho, 119 cm longitud		
Peso	567 kg		
Alimentación de gas	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Aire		
Gas plasma	O ₂ , N ₂ , Aire		
Gas de protección	8,3 bar consola manual de gas		
Presión de gas	8,0 bar consola automática de gas		

* F5 = 95% N₂, 5% H₂

** H35 = 35% H₂, 65% Ar

Entrega de gas controlada por CNC

El control de gas HyPerformance hace más fácil para su operador el conseguir resultados consistentes.

- El sistema controlado por CNC simplifica la selección y fijación de los parámetros de corte.
- La consola de gas automática monitorea y controla el flujo de gas y las presiones cerca de la antorcha, para una consistencia mejorada del proceso.
- La consola automática de gas permite cambios rápidos de proceso, por ejemplo cambiar el gas de corte o pasar de modo corte a modo marcación.



- Hypertherm está certificado a ISO 9001: 2000.
- Garantía completa del sistema de Hypertherm, con alcance completo por dos años en todos los componentes del sistema, y un año en la antorcha.

Información de operación

Capacidad de corte de producción (perforación) – acero al carbono 32 mm
 Capacidad máxima de perforación – acero al carbono 32 mm
 Capacidad máxima de corte (comenzando al borde) – acero al carbono 64 mm

Material	Corriente (amperios)	Espesor (mm)	Espesor (pulg.)	Velocidad aproximada de corte (mm/min.)
Acero al carbono Plasma: O ₂ Protección: O ₂	30	0,5	.018	5355
		1	.036	3615
		3	.135	1160
		6	1/4	665
Plasma: O ₂ Protección: Aire	80	3	.135	6145
		6	1/4	3045
		10	3/8	1810
		20	3/4	545
Plasma: O ₂ Protección: Aire	130	6	1/4	4035
		10	3/8	2680
		12	1/2	2200
		25	1	550
Plasma: O ₂ Protección: Aire	200	6	1/4	5250
		12	1/2	3060
		20	3/4	1575
		25	1	1165
		50	2	255
Plasma: O ₂ Protección: Aire	260	10	3/8	4440
		12	1/2	3850
		20	3/4	2170
		32	1 1/4	1135
		64	2 1/2	195
Acero inoxidable Plasma: F5* Protección: N ₂	45	1	.036	5740
		2,5	.105	2510
		6	1/4	845
Plasma: F5* Protección: N ₂	80	4	.135	2180
		6	1/4	1225
		10	3/8	560
Plasma: H35** Protección: N ₂	130	10	3/8	980
		12	1/2	820
		25	1	260
Plasma: H35** Protección: N ₂	200	10	3/8	1620
		12	1/2	1450
		15	5/8	1200
		20	3/4	820
Plasma: H35** Protección: N ₂	260	12	1/2	1710
		20	3/4	1085
		25	1	785
		50	2	270
Aluminio Plasma: Aire Protección: Aire	45	1,5	.048	4420
		4	.135	2575
		6	1/4	1690
Plasma: H35** Protección: N ₂	130	12	1/2	1455
		20	3/4	940
		25	1	540
Plasma: H35** Protección: N ₂	200	10	3/8	4400
		12	1/2	3800
		20	3/4	1450
Plasma: H35** Protección: N ₂	260	12	1/2	5160
		20	3/4	2230
		50	2	390

Note: Cuidese mucho al hacer comparaciones: los competidores a menudo muestran velocidades máximas de corte, en vez de velocidades que producen los mejores cortes – como se muestra arriba. Las velocidades de corte mostradas en el catálogo proveen la mejor calidad de corte. Es posible superar estas velocidades hasta un 50%.

La tabla de datos de operación no muestra todos los procesos disponibles con el HPR260. Por favor póngase en contacto con Hypertherm para más información.

Hypertherm®

www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance Plasma, HPR, HyDefinition y LongLife son marcas registradas de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos y/o en otros países.

© Copyright 6/05 Hypertherm, Inc. Revisión 0
 870343 Español / Spanish