

**MicroStep
Group**

PlasmaTech

PLS

CNC plasma cutting machine

- *Muy buena calidad de corte es el resultado de la doble motorización en el eje longitudinal.*
- *Excelente calidad de corte con plasma alta definición tanto en corte recto como en bisel.*
- *Velocidad de posicionamiento 40.000mm/min.*
- *Interfaz de usuario totalmente intuitivo basado en CNC-PC, modelo MSNC-500 con monitor TFT a color y pantalla táctil.*
- *Baja polución y buen control medioambiental debido a la mesa de extracción de humos seccionada.*
- *Utilidad de mantenimiento remoto integrada.*
- *Avanzado sistema de regulación de altura automático por control del arco plasma.*
- *Pequeñas consolas manuales instaladas en el pórtico para controlar el posicionamiento y control de tecnología.*
- *Alta precisión en contornos gracias a la doble motorización en el eje longitudinal y libre de holgura.*





PLS



Características técnicas:

Máquina para corte por plasma.

Longitud de mesa:
3.000mm a 30.000mm

Anchura de mesa:
1.500mm a 4.000mm

Velocidad máxima:
40.000mm/min.

Motorización:
doble motor reductor en x
con pinones pretensados

Espesor de corte:
1mm a 100mm

Control de altura:
basado en control de arco

CNC: MSNC-500



PLASMATECH, S.L.

C/ Ponet, S/N, Nave 1
(Pol. Ind. Can Mascaró)
08756 - La Palma de Cervelló
(BARCELONA)
Tel. (+34) 936722039
Fax (+34) 936721234
e-mail: plasmatech@plasmatech.es
www.plasmatech.es

Datos del distribuidor:

PLS representa una máquina de corte por plasma de alta precisión y fiabilidad diseñada en pórtico y especialmente para plasma de alta definición. Estas máquinas se caracterizan por sus sobresalientes propiedades dinámicas, alta precisión de contornos y construcción modular.

Sus excelentes propiedades dinámicas la hacen ideal para corte por plasma de alta definición en combinación de oxicorte o corte en bisel. La máxima área de trabajo es de 30.000mm x 4.000mm.

Las máquinas PLS se pueden equipar con uno o dos cabezales de corte en bisel (Rotator) y pueden realizar complejas aplicaciones como corte en paralelo con dos equipos de plasma iguales. En este caso la distancia de separación entre cabezales está completamente motorizada y controlada desde el CNC.

La construcción mecánica de las máquinas PLS está dictada por los últimos requerimientos en velocidad de corte y alta precisión. El pórtico está do-

blemente motorizado vía guías lineales con cremallera y piñones pretensados con eliminación mecánica de la holgura.

Las guías lineales proporcionan precisión, gran capacidad de carga y aumento de los tiempos entre mantenimientos. Todos los cables y mangueras que están en movimiento con la máquina están dentro de una cadena porta cables.

La máquina PLS puede ser entregada con un accesorio para el corte de tubos y otras piezas cilíndricas. Dependiendo de la longitud de las piezas a cortar la máquina incluye piezas de apoyo situadas a lo largo del canal de corte. Al final del canal está situado un cabezal rotatorio motorizado que está controlado continuamente por el CNC y que hace rotar los tubos durante el proceso de corte. Muchos soportes diferentes están disponibles para sujetar los diferentes tipos de tubo.

La mesa de corte es una construcción de alta calidad y está completamente aislada del pórtico y de las guías, esto es importante porque evita deformaciones y pérdida de precisión cuando el material a cortar es manipulado.

Opcionalmente ésta puede ser entregada con un canal dedicado al corte de tubos y perfiles.

La mesa de corte con extracción seccional está diseñada para mantener un bajo nivel de polución en el trabajo.

Opcionalmente las máquinas PLS pueden ser equipadas con corte de tubo, cabezal de corte con bisel, oxicorte marcado por inyección de tinta, etc.

MSNC-500 es un CNC basado en PC y es usado en tiempo real, está equipado con pantalla TFT táctil teclado y ratón, funciona bajo un entorno gráfico Windows e incorpora:

- Proceso de formato DXF, (ESSI, ISO/DIN) y piezas de la librería
- Representación gráfica del proceso de corte
- Base de datos de parámetros integrada
- Operación de múltiples herramientas
- Compensación de sangría de corte
- Sistema con cálculo automático de aceleración y velocidad en las curvas para una óptima interpolación
- Completa interconexión a las redes de comunicación (Ethernet, ADSL etc.)

El diagnóstico remoto integrado posibilita comprobar a distancia todas las funciones importantes del sistema, todas las partes están monitorizadas y controladas directamente y se puede identificar el problema existente. Este proceso reduce considerablemente los tiempos de parada en máquina así como los costes de mantenimiento y facilita el aprendizaje de los operadores.