

**MicroStep
Group**

PlasmaTech

MG **CNC plasma cutting machine**

- *La serie MG ha sido diseñada para un uso industrial intensivo y cumple con altos requerimientos de precisión, rendimiento y facilidad de uso.*
- *Alta calidad de corte con plasma de alta definición y plasma convencional.*
- *Velocidad de posicionamiento 35.000mm/min.*
- *Interfaz de usuario totalmente intuitivo basado en CNC-PC, modelo MSNC-500 con monitor TFT a color y pantalla táctil.*
- *Baja polución y buen control medioambiental debido a la mesa de extracción de humos seccionada disponible.*
- *Utilidad de mantenimiento remoto integrada.*
- *Avanzado sistema de regulación de altura automático por control del arco plasma.*
- *Pequeñas consolas manuales instaladas en el pórtico para controlar el posicionamiento y control de tecnología.*





MG

Características técnicas:

Longitud de mesa:
3.000mm a 30.000mm

Anchura de mesa:
1.500mm a 4.500mm

Velocidad máxima:
35.000mm/min.

Motorización:
doble motor reductor en x
con piñones pretensados

Espesor de corte:
1mm a 100mm

Control de altura:
basado en control de arco

CNC:
MSNC-500



PLASMATECH, S.L.

C/ Ponet, S/N, Nave 1
(Pol. Ind. Can Mascaró)
08756 - La Palma de Cervelló
(BARCELONA)
Tel. (+34) 936722039
Fax (+34) 936721234
e-mail: plasmatech@plasmatech.es
www.plasmatech.es

Datos del distribuidor:



La máquina MG cumple con la alta precisión y fiabilidad construida en formato pórtico y pensada para oxicorte o plasma. El concepto del sistema es modular, esto facilita la expansión posterior o modernización. La máxima área de corte es 30.000mm x 4500mm y en opción la máquina puede ser equipada con una estación de taladrado con capacidades de 30mm de espesor o un cabezal de corte con bisel. El cabezal de corte con bisel es una estación de trabajo a 5 ejes con soporte para la antorcha de corte y está diseñado para un corte en bisel totalmente automático. El control de altura del cabezal de corte con bisel es mediante el voltaje del arco. La máquina MG está diseñada para el corte de chapa de acero hasta un espesor de 100mm.

La máquina MG se caracteriza por un robusto pórtico soldado con doble motorización y guiado, y está completamente separada de la mesa de corte o extracción de humos. Esta máquina emplea como carriles unas guías lineales de altas prestaciones de la firma MANNES-

MANN y garantiza la precisión durante un muy largo período de tiempo. El pórtico doblemente motorizado incorpora un sistema de sincronismo electrónico y controla continuamente la posición evitando el doblado. Los motores reductores son libres de holgura e incorporan piñones pretensados. Todos los cables y alimentación de gases que se mueven con el pórtico están protegidos mediante cadena portacable evitando los estiramientos y rozamientos.

Las máquinas MG también pueden ser equipadas con una estación de taladrado incorporando un intercambiador de herramienta automático conforme a la norma ISO 40. La estación de taladrado está equipada con garras de presión que fijan el pórtico y la chapa durante el proceso de roscado. El sistema de medida de la distancia desde la herramienta a la chapa está incluido. El almacén de herramientas se encuentra en la parte frontal de la mesa de corte o en el pórtico. Todos los ciclos de taladrado y roscado son prefijados desde el sistema de control. El cabezal de taladrado dispone de su propio motor de desplazamiento transversal.

La máquina MG puede ser entregada con un accesorio para el corte de tubos y otras piezas cilíndricas. Dependiendo de la longitud de las piezas a cortar la máquina incluye piezas de apoyo situadas a lo largo del canal de corte. Al final del canal está situado un cabezal rotatorio motorizado que está controlado continuamente por el CNC y que hace rotar los tubos durante el proceso de corte. Muchos soportes diferentes están disponibles para sujetar los diferentes tipos de tubo.

La mesa de corte es de robusta construcción y con secciones de extracción.

La mesa de corte con extracción seccional está diseñada para mantener un bajo nivel de polución en el trabajo.

Opcionalmente las máquinas MG pueden ser equipadas con corte de tubo, cabezal de corte con bisel, oxicorte marcado por inyección de tinta, etc.

MSNC-500 es un CNC basado en PC y es usado en tiempo real. Está equipado con pantalla TFT táctil, teclado y ratón, funciona bajo un entorno gráfico Windows e incorpora:

- Proceso de formato DXF, (ESSI, ISO/DIN) y piezas de la librería
- Representación gráfica del proceso de corte
- Base de datos de parámetros integrada
- Operación de múltiples herramientas
- Compensación de sangría de corte
- Sistema con cálculo automático de aceleración y velocidad en las curvas para una óptima interpolación
- Completa interconexión a las redes de comunicación (Ethernet, ADSL etc.)

El diagnóstico remoto integrado posibilita comprobar a distancia todas las funciones importantes del sistema, todas las partes están monitorizadas y controladas directamente y se puede identificar el problema existente. Este proceso reduce considerablemente los tiempos de parada en máquina así como los costes de mantenimiento y facilita el aprendizaje de los operadores.