

**MicroStep
Group**

PlasmaTech

AquaCut

CNC waterjet cutting machine

- Alta calidad de corte por chorro de agua opcionalmente combinada con plasma o estación de taladrado y roscado.
- Corte totalmente frío y sin deformaciones térmicas.
- Velocidad de posicionado 50.000mm/min.
- Interfaz de usuario totalmente intuitivo basado en CNC-PC, modelo MSNC-500 con monitor TFT a color y pantalla táctil.
- Utilidad de mantenimiento remoto totalmente a distancia (mediante Internet).
- Pequeñas consolas manuales instaladas en el pórtico para controlar el posicionamiento y control de tecnología.



AquaCut

Características técnicas:

Longitud de mesa:
3.000mm a 18.000mm

Anchura de mesa:
1.500mm a 4.000mm

Velocidad máxima:
50.000mm/min.

Motorización:
doble motor reductor en x
con piñones pretensados

Espesor de corte:
0,5mm a 150mm

Control de altura:
basado en sensor inductivo o mecánico

CNC:
MSNC-500



PLASMATECH, S.L.

C/ Ponet, S/N, Nave 1

(Pol. Ind. Can Mascaró)

08756 - La Palma de Cervelló
(BARCELONA)

Tel. (+34) 936722039

Fax (+34) 936721234

e-mail: plasmatech@plasmatech.es

www.plasmatech.es

Datos del distribuidor:

za un largo período de tiempo sin mantenimiento. Todos los cables que se mueven con el puente están instalados dentro de cadenas y protegidos de roturas.

CABEZAL DE CORTE POR CHORRO DE AGUA

El cabezal de corte es conducido por el CNC mediante un servomotor digital con encoder incremental, la distancia de elevación es de 200mm (estándar) y está equipado con un sensor mecánico de búsqueda de altura inicial. Opcionalmente puede incorporar un sistema automático de control de altura. El sistema de anticollisión minimiza el riesgo de rotura y daños en el cabezal durante el corte y desplazamientos.

El cabezal de corte con bisel incorpora dos nuevos ejes que habilitan la rotación e inclinación en el cabezal de corte. El control numérico interpola los 5 ejes para un control total de movimientos. El sistema Teach-in posibilita mediante una sonda el corte de figuras 3D.

MSNC-500 es uno de los más avanzados controles numéricos en el área de corte por plasma, oxicorte, chorro de agua y corte por láser. El sistema ha sido desarrollado para el corte y es extremadamente fácil de usar por los usuarios además de flexible. Integra una base de datos de parámetros de corte para las diferentes tecnologías facilitando mucho el uso de la máquina.

OPCIONALMENTE la máquina AquaCut puede ser equipada con una antorcha de corte por plasma, cabezal de corte con bisel y estación de taladrado y roscado.

- Proceso de formato DXF, (estándares ESSI, ISO/DIN) y piezas de la librería
- Representación gráfica del proceso de corte
- Base de datos de parámetros integrada
- Operación de múltiples herramientas
- Compensación de sangría de corte
- Sistema con cálculo automático de aceleración y velocidad en las curvas para una óptima interpolación
- Completa interconexión a las redes de comunicación (Ethernet, ADSL etc.)

En caso de la aplicación de corte por chorro de agua el control MSNC 500 incorpora muchas funciones específicas de tecnología:

- Control de la bomba de alta presión
- Ajuste de alta o baja presión
- Funciones para el control del agua (limpieza del agua o nivel)
- Calibración del dosificador de abrasivo
- Control del caudal de abrasivo durante el corte
- Control de altura basado en la definición de la pieza (3 puntos)
- Control de giro para corte en bisel e inclinación o modo robotizado
- Software para calcular el coste de corte

El diagnóstico remoto integrado posibilita comprobar a distancia todas las funciones importantes del sistema, todas las partes están monitorizadas y controladas directamente y se puede identificar el problema existente. Este proceso reduce considerablemente los tiempos de parada en máquina así como los costes de mantenimiento y facilita el aprendizaje de los operadores.

AQUACUT máquina de corte por chorro de agua con su alta precisión y su eficiente control numérico ha sido diseñado para cortar una gran cantidad de materiales incluidos aquellos que no pueden estar sujetos a variaciones por temperatura. El corte con agua pura o abrasivo puede ser aplicado al metal, piedra, mármol, cristal blindado, cerámica, plástico, espuma, madera, y también es eficiente en materiales sándwich.

MESA DE CORTE CNC

La mesa de corte es una construcción rígida que puede estar hecha de acero al carbono o acero inoxidable. La mesa es totalmente independiente de las guías y puente de corte, esto es importante porque evita deformaciones y pérdida de precisión cuando el material a cortar es manipulado. La mesa acepta grandes cargas de peso y material de hasta 150mm de espesor sin deformación alguna. El sistema de limpieza de lodos (opcional) es por transportador.

GUÍAS LINEALES DE ACERO INOXIDABLE CON FUELLE PROTECTOR

Guías lineales sin holgura y con una gran capacidad de carga garanti-